



# CITTA' DI CIVITELLA DEL TRONTO

## Provincia di Teramo

**ORIGINALE**

**Registro Generale n. 423**

**DETERMINAZIONE DEL SETTORE SCOLASTICO SOCIALE**

**N. 136 DEL 16-08-2023**

**Ufficio: SERVIZI SOCIALI**

**Oggetto: Liquidazione in favore della Associazione Culturale "Le Lunarie" del contributo per la manifestazione denominata Premio Nazionale di Poesia Città di Civitella del Tronto Oreste Pelagatti XXV edizione.**

L'anno duemilaventitre addì sedici del mese di agosto,

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO GIOVANNI ANGELOZZI

**VISTI:**

- il Decreto Sindacale del 7 novembre 2022 di attribuzione, ai sensi dell'articolo 53 comma 23 legge 388/2000 e s.m.i. , della responsabilità dell'Area "Servizi al Cittadino e gestione delle risorse umane" all'assessore Dott. Giovanni Angelozzi;
- il Documento unico di programmazione (DUP) 2023-2025, approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 34 del 18/10/2022 e la relativa nota di aggiornamento approvata con deliberazione del Consiglio comunale n. 11 del 12/04/2023;
- il Bilancio di previsione 2023-2025, approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 12 del 12/04/2023;

**PREMESSO CHE**

- l'Associazione Culturale "Le Lunarie" di Civitella del Tronto da 25 anni ininterrottamente organizza il Premio Nazionale di Poesia Città di Civitella del Tronto "Oreste Pelagatti", premio che ha visto nel tempo consolidarsi il proprio prestigio negli ambienti culturali di tutta Italia tanto da essere considerato uno dei migliori veicoli di promozione di quel fondamentale genere letterario qual è la poesia;
- L'Associazione Culturale "Le Lunarie" di Civitella del Tronto ha inteso dare – nell'importante traguardo del quarto di secolo – il giusto corollario all'iniziativa

organizzando nella serata del 7 agosto una degna manifestazione di premiazione dei poeti che arrivavano da tutta Italia impreziosendola con la presenza del noto attore Sebastiano Somma;

- La Giunta Comunale, con delibera n. 57 del 14 luglio 2023, ha approvato il calendario delle manifestazioni estive 2023 nel quale era ricompreso il patrocinio all'iniziativa de quo organizzata dall'Associazione "Le Lunarie" prevedendo per la stessa un contributo compartecipativo di €. 1.000,00 (mille);

**VISTA** la nota presentata dal presidente dell'Associazione "Le Lunarie" Marina Lepore, assunta al protocollo dell'Ente al n. 8003/2023, con la quale presentava la rendicontazione dell'evento compreso il dettaglio delle spese sostenute pari ad €. 8.950,00 e richiedeva conseguentemente l'erogazione del contributo concesso dalla Giunta Comunale;

#### **CONSIDERATO CHE**

- L'organizzazione dell'evento è stata fattivamente portata a compimento secondo il programma stabilito e la serata di premiazione del 7 agosto si è regolarmente tenuta in Piazza Filippi Pepe con la presenza dell'attore Sebastiano Somma che ha deliziato i presenti con performance di grande rilievo;

#### **VISTA**

- la dichiarazione sostitutiva della presentazione del Documento Unico di Regolarità Contributiva rimessa dall'Associazione Culturale "Le Lunarie" a firma della sig.ra Marina Lepore Presidente della stessa, assunta al protocollo dell'Ente al n. 8003/2023, dalla quale si evince che l'Associazione non è tenuta al possesso del DURC in quanto la stessa non è tenuta a versamenti INPS e INAIL;

**RITENUTO** pertanto di poter procedere alla liquidazione del contributo comunale di €. 1.000,00 a copertura parziale delle spese sostenute dall'Associazione de quo per l'organizzazione del XXV° Premio Nazionale di Poesia Citta di Civitella del Tronto "Oreste Pelagatti", manifestazione inserita nell'elenco delle manifestazioni estive 2023 e patrocinata dall'Amministrazione Comunale;

**VISTO** il Decreto Sindacale del 7 novembre 2022 di attribuzione della responsabilità dell'Area "Servizi al Cittadino" al Dott. Giovanni Angelozzi così come implementata dall'ulteriore attribuzione di responsabilità con il Decreto Sindacale del 6 giugno 2023 prot. 5503;

**VISTO** il D.Lgs. 267/2000 "Testo unico degli Enti Locali";

**VISTA** la Legge 7 agosto 1990 n. 241, "Procedimento amministrativo";

**VISTO** il Regolamento Comunale sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

**VISTO** lo Statuto Comunale;

#### **DETERMINA**

1. **Di approvare** le premesse che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, anche ai fini della motivazione, ai sensi dell'articolo 3, comma 1, legge 241/1990;
2. **Di prendere atto** della rendicontazione delle spese sostenute dall'Associazione Culturale "Le Lunarie" per l'organizzazione dei XXV° Premio Nazionale di Poesia Citta di Civitella del Tronto "Oreste Pelagatti", giusta nota assunta al protocollo dell'Ente al n. 8003/2023 che ammontano a complessivi €. 8.950,00;

3. **Di liquidare** il contributo partecipativo deliberato dalla Giunta pagando la somma di €. 1.000,00 (mille) all'Associazione Culturale "Le Lunarie" Via Roma Civitella del Tronto, C.F. 92037010672 P.IVA 01697760674 alle seguenti coordinate bancarie:  
**IBAN IT 47 P 01005 77030 000000002417**
4. **Di impegnare** la spesa al capitolo 1026 del bilancio 2023 – 2025;
5. **Di attestare** la regolarità e la correttezza del presente atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000;
6. **Di trasmettere** il presente atto al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

*Dott. Giovanni Angelozzi*

*(Firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005,  
ss.mm.ii. e rispettive norme collegate)*